

TOX®-Composteurs



Fiche
technique
75.20

2015/10

Composteurs manuels type PP



Composteur à réglage manuel avec touches

- réglage sûr et rapide des combinaisons soumises à des changements fréquents
- nombreuses tailles de caractères disponibles
- gravures de chiffres, caractères et signes
- molettes interchangeable individuellement
- format d'écriture selon norme DIN 1451
- exécution sur demande de caractères spéciaux ou hauteurs spéciales d'écriture

Limite de fourniture :

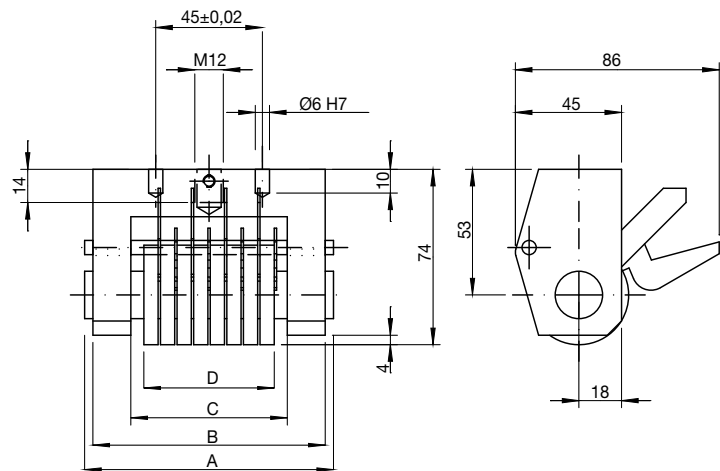
- composteur
- queue d'adaptation (optionnel)

Composteurs spéciaux / formes spéciales toujours possibles.

Exemple de commande :

PP 01.04.04. (molette 1 à 4 de 0 à 9)

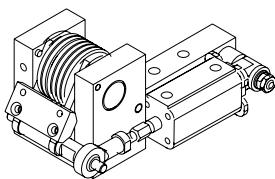
- Disposition des caractères sur les molettes (par ex. molette 1 à 4 de 0 à 9)
- Hauteur d'écriture (mm)
- Nombre de positions
- 01 Ecriture moyenne (ou 02 demi-étroite)
- Composteur



Nombre de molettes	Ecriture moyenne standard 01								Ecriture 02 demi-étroite								Ecriture 03 étroite								Hauteur d'écriture												
	14 c/mol.*				11c/mol.*				14 c/mol.*				11c/mol.*				14 c/mol.*				11c/mol.*																
2	1-1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	2	2,5	3	4	5	6	8	2	2,5	3	4	5	6	8	2	2,5	3	4	5	6	8	2	2,5	3	4	5	6	8	
3	4	5	6	7	9	11	13	17	4	5	6	7	9	11	13	4	4	5	6	7	9	11	4	4	5	6	7	9	11	4	4	5	6	7	9	11	
4	6,5	8	9,5	11	14	17	20	26	6,5	8	9,5	11	14	17	20	6,5	6,5	8	9,5	11	14	17	6,5	6,5	8	9,5	11	14	17	6,5	6,5	8	9,5	11	14	17	
5	9	11	13	15	19	23	27	35	9	11	13	15	19	23	27	9	9	11	13	15	19	23	9	9	11	13	15	19	23	9	9	11	13	15	19	23	
6	11,5	14	16,5	19	24	29	34	44	11,5	14	16,5	19	24	29	34	11,5	11,5	14	16,5	19	24	29	11,5	11,5	14	16,5	19	24	29	11,5	11,5	14	16,5	19	24	29	
7	14	17	20	23	29	35	41	53	14	17	20	23	29	35	41	14	14	17	20	23	29	35	14	14	17	20	23	29	35	14	14	17	20	23	29	35	
8	16,5	20	23,5	27	34	41	48	62	16,5	20	23,5	27	34	41	48	16,5	16,5	20	23,5	27	34	41	16,5	16,5	20	23,5	27	34	41	16,5	16,5	20	23,5	27	34	41	
9	19	23	27	31	39	47	55		19	23	27	31	39	47	55	19	19	23	27	31	39	47	19	19	23	27	31	39	47	19	19	23	27	31	39	47	
10	21,5	26	30,5	35	44	53	62		21,5	26	30,5	35	44	53	62	21,5	21,5	26	30,5	35	44	53	21,5	21,5	26	30,5	35	44	53	21,5	21,5	26	30,5	35	44	53	
	24	29	34	39	49	59			24	29	34	39	49	59		24	24	29	34	39	49	59	24	24	29	34	39	49	59	24	24	29	34	39	49	59	

Toutes dimensions en mm

Composteur à incrémentation automatique



Exemple de commande :

PP 01.05.05.A3

- Incrémentation automatique des 3 dernières molettes
- Hauteur des caractères 5 mm
- Nombre de caractères
- 01 Ecriture moyenne (02 Ecriture demi-étroite)
- Composteur

Exemple de séquence :

- 1ère molette : Fixe
- 2ème molette : Réglage manuel, e. x. changement de caractères A, B, C
- 3ème - 5ème molette : Avance automatique de 001-999

Dimensions sur demande.

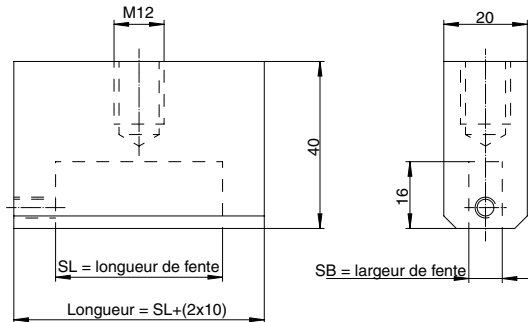
Avance pneumatique également disponible.

Composteur numéroteur à incrémentation automatique

- Un mécanisme pneumatique, mécanique ou électrique avec un déplacement minimum de 25mm avance automatiquement pour un décompte à chaque course
- Avance automatique disponible jusqu'à 6 caractères maxi., avec une hauteur de caractères jusqu'à 8 mm, 10 caractères par molette maxi.
- Caractères : Nombres, lettres, symboles

Boîtier porte-caractères type TH

Caractères type PT



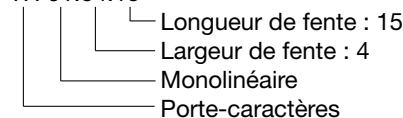
Toutes dimensions en mm
Exécution spéciale sur demande

Limite de fourniture :

- boîtier porte-caractères sans caractère
- queue d'adaptation (optionnel)

Exemple de commande :

TH 01.04.15



Approprié à tous les matériaux incluant la gamme TOX®-FinePress

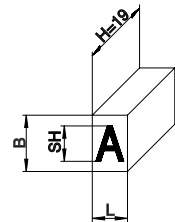
TH (monolinéaire)

	SB	SL
TH01	4	15
TH01	4	30
TH01	6	20
TH01	6	40
TH01	8	20
TH01	8	40

Caractères disponibles à l'unité ou par jeu

Dimensions disponibles

SH = hauteur d'écriture	L = longueur	B = largeur	gravures en stock
1,0	1,5	4,0	A-Z
1,5	1,5	4,0	0-9
2,0	2,0	4,0	. (point)
2,5	2,5	6,0	, (virgule)
3,0	3,0	6,0	- (trait d'union)
4,0	4,0	8,0	/ (barre de fraction)
5,0	5,0	8,0	



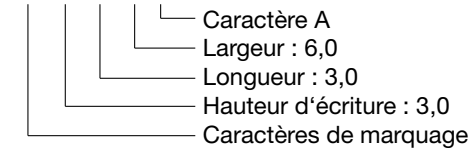
Toutes dimensions en mm
Autres dimensions sur demande

Veillez définir un boîtier en fonction du nombre de caractères nécessaires.

Caractères selon norme DIN 1451
Ecriture standard, moyenne, demi-droite

Exemple de commande :

PT 30.30.60.A



Informations techniques

Caractéristiques matières pour marquage

Exemples de résistance à la traction R_m (N/mm²) pour divers matériaux

Désignation matière	R_m N/mm ²	Désignation matière	R_m N/mm ²
Aciers		Alliages non ferreux	
DC01 (St1203)	≤ 400	EN AW-5754 (AlMg3)	≤ 290
DC04 (St1403)	≤ 400	EN AW-5182 (AlMg5)	≤ 380
DD11 (StW22)	≤ 440	EN AW-2007 (AlCuMgPb)	≤ 470
S235JR-C (St37-K)	≤ 510	CC482K (CuSn11Pb2-C)	≤ 360
S355J2G3 (St52-3)	≤ 630	CW614N (CuZn39Pb3)	≤ 540
E335 (St60-2)	≤ 710	CW004A (E-Cu57)	≤ 390
X5CrNi18-10 (1.4301)	≤ 700	Pb99,94Cu	≤ 20

Hauteur de caractère mm	Facteur A mm ²
1	3,4
1,5	5
2	7
3	10
4	14
5	17
6	20
7	23
8	27
10	32
12	40

Base de calcul pour définir un effort de marquage

Formule : $F_p = A \times R_m \times ST$

F_p = effort de marquage

A = facteur, voir tableau, mm²

R_m = résistance matière, N/mm²

ST = nombre de caractères

Une fois l'effort de marquage déterminé, prendre une sécurité de 30 % pour compenser l'usure des outils et intégrer la tolérance relative à la résistance des matériaux.

Exemple :

Un outil de marquage à 6 caractères de hauteur 5 mm sur un acier de résistance $R_m = 400$ N/mm² nécessite l'effort suivant :

$$F_p = 17 \text{ mm}^2 \times 400 / \text{mm}^2 \times 6 = 40.800 \text{ N}$$

L'effort recommandé pour cette application est :

$$40.800 \text{ N} + 30 \% \text{ de réserve} = 53.040 \text{ N}$$