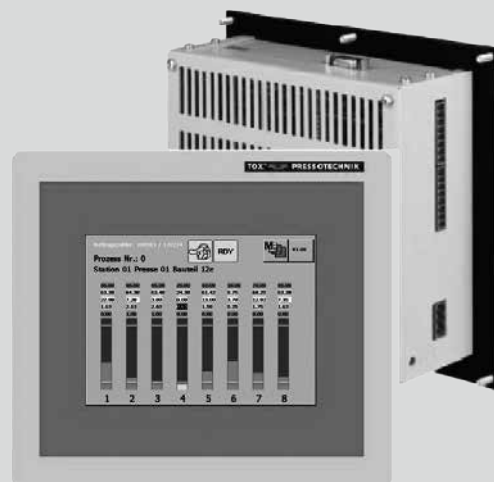


TOX®-Prozessüberwachungen



Typen-
blatt
100.20

2016/09

TOX® PRESSOTECHNIK GmbH & Co. KG
Riedstraße 4
D-88250 Weingarten

Ihren Ansprechpartner finden Sie unter:
www.tox-pressotechnik.com

TOX®-Prozessüberwachungen

Die TOX®-Prozessüberwachungen überwachen Clinch- und Fügeprozesse und liefern wichtige Informationen über den Prozessablauf.

Funktionen:

- + Realnamen zur Programmspeicherung, 40 Zeichen möglich
- + 64 Sensorkonfigurationen pro Kanal
- + 4 Passwortlevel: Bediener, Einrichter, Anlagenbauer, Hersteller
- + 8 digitale Ein- und Ausgänge
- + Statusanzeigemenu der digitalen I/O Ports
- + Letztwertspeicher für bis zu 100 Werte mit Zeitstempel

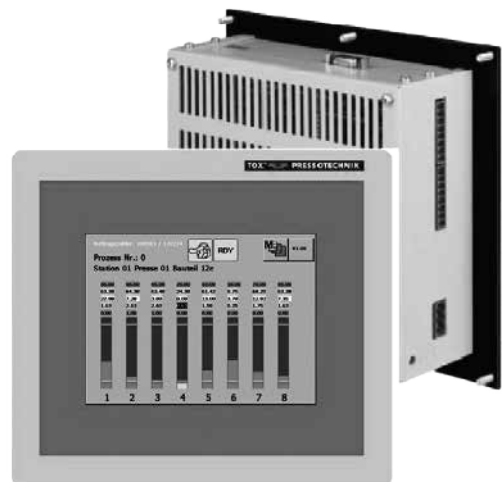
- + Inkl. TOX[®]softWare zur Parametrierung und Datenaufzeichnung
- + Darstellung des Kontrollmaßes X als Absolutmaß
- + Wahlweise Einbaugerät oder Anbaugerät IP54
- + Hintergrundbeleuchtetes Display
- + Folientastatur mit Systemtastensblock
- + RS 232 zur Parametrierung
- + Ethernet-Schnittstelle – damit sind die Überwachungskanäle unbegrenzt über das Netzwerk ausbaubar

Optionale Erweiterungen:

- + PROFIBUS DP-Schnittstelle
- + CANopen-Gateway zur Verbindung aller gängigen weiteren Bussysteme, Interbus, ProfiNet, ...
- + Prozessablaufsteuerung für TOX®-Clinch-Prozesse
- + Service-Module wie
 - Fernwartung
 - Prüfeinrichtung zum Test der Messkette
- + Analogausgang 0 – 10V
- + Auswerteeinheit für Kleinpressen TOX-FinePress



CEP 400



CEP 400 T

Prozessüberwachung in Echtzeit "work & see"

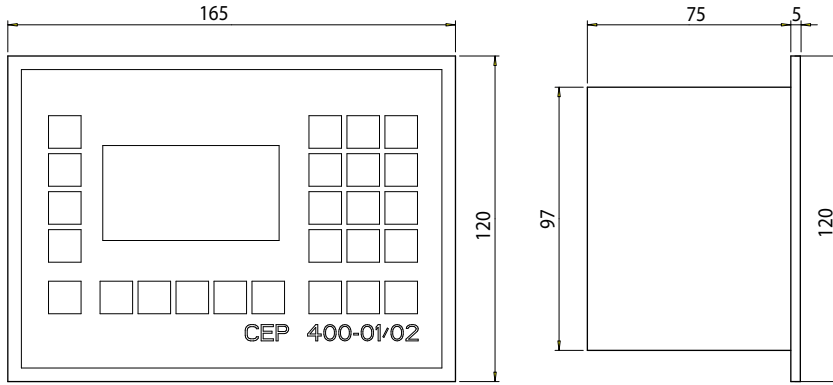
- Liefert wichtige Informationen über den Prozessablauf
- Spezielle Überwachung per Fenstertechnik für Clinchprozesse
- Individuelle Messprogramme verfügbar
- Speicherung der Endwerte
- Mehrere Passwortlevel
- Farb-Touchscreen (CEP 400 T)

Technische Daten	CEP 400	CEP 400 T
Anwendung	Überwachung von Kraftprozessen	Überwachung von Kraftprozessen
Versorgungsspannung	24VDC	24VDC
Stromaufnahme	≤ 1 A	≤ 1 A
Display	LCD Display 128x64 Folientastatur: Systemtastenblock Ziffern- und Funktionstasten	5,7" Farb-Touchscreen TFT LCD 640x480 (VGA) Farbtiefe 16 Bit
Ein- / Ausgänge	Digital: 8Eingänge/8 Ausgänge	Digital: 16 Eingänge/8 Ausgänge
Anzahl der Messprogramme	64	64
Maße B x H x T (mm)	Einbauversion: 134x91,5x55 Anbauversion: 265 x 250,5 x 125	Einbauversion: 210 x 185 x 123,5 (T99 bei zwei Steckplätzen) Anbauversion: 400 x 360 x 160
Gewicht	Einbauversion 1 kg Anbauversion 2,5 kg	Einbauversion 1,5 kg Anbauversion 4 kg
Schnittstellen-Anschlüsse	RS232, Digital Ein/Aus	Ethernet, USB, Digital Ein/Aus
Feldbus-Schnittstellen	PROFIBUS DP, Ethernet	Ethernet, PROFIBUS DP, PRO-FINET CU, DeviceNet, Ethernet IP, CANopen, PROFINET LWL, EtherCAT
Schutzart	Einbaugerät IP54 Frontplatte IP20 Gehäuse	Einbaugerät IP54 Frontplatte IP20 Gehäuse Anbaugerät IP54
Messkanäle: Kraft DMS Kraft Normsignal	 x	 x x
Messkanal-Auflösung	12 Bit	12/16 Bit
Max. Abtastrate	1000 Hz	2000 Hz
Überwachung per Fenstertechnik	x	x
Passwortschutz	x	x
Anzahl letzte Endwerte im Speicher	100	1000
Datensicherung	Datensicherung mit TOX [®] softWare	1000 Endwerte übertragbar auf USB-Memory-Stick als CSV-Datei Datensicherung mit TOX [®] softWare

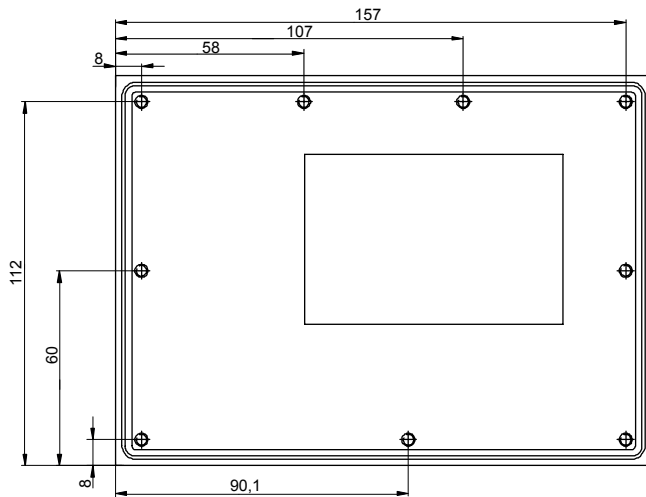
TOX®-Prozessüberwachung CEP 400

Anschlüsse und Maße

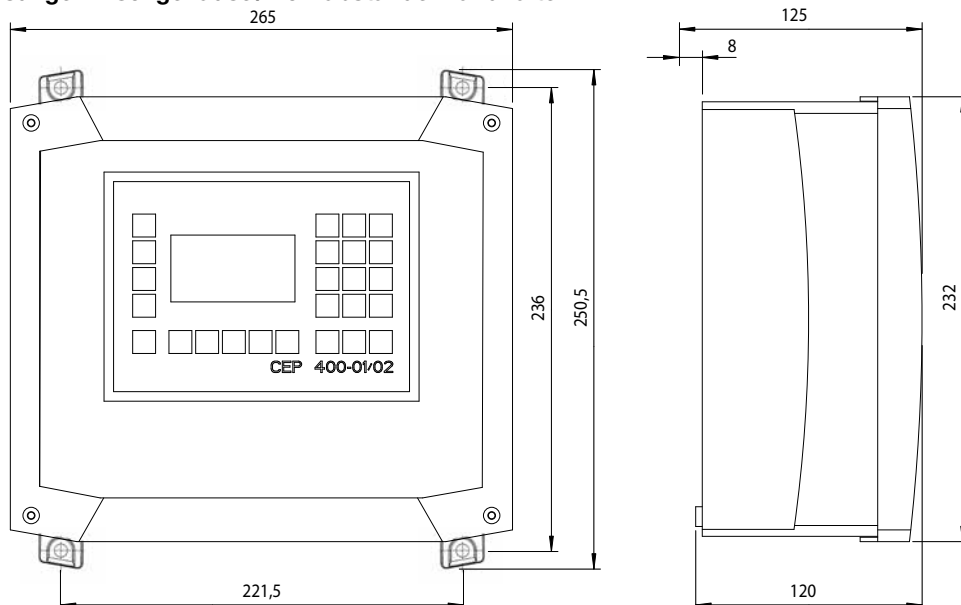
Abmessungen Einbaugehäuse



Bohrbild Einbaugehäuse (Ansicht Rückseite, Einbauausschnitt 135 mm x 94 mm)



Abmessungen Tischgehäuse / Bohrabstände Wandhalter



TOX®-Prozessüberwachung CEP 400T

Anschlüsse und Maße

